

Wanthane® WHT-1295

热塑性聚氨酯弹性体(聚酯)

Wanhua Chemical Group Co., Ltd.

产品说明

WHT-1295 is economical polyester-based TPU for injection molding and extrusion applications, supplied in form of transparent, translucent, colorless or slightly yellowish pellets with Good strength resilience

Applications:

Air Tube, Injection part. etc

基本信息

特性	良好的强度	有弹性
用途	管件	
外观	半透明	透明-微黄 无色
形式	粒子	
加工方法	挤出	注射成型

物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

密度	1.21	g/cm ³	ASTM D792
----	------	-------------------	-----------

硬度

硬度	额定值	单位制	测试方法
----	-----	-----	------

肖氏硬度 (邵氏 A)	96		ASTM D2240
-------------	----	--	------------

弹性体

弹性体	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

拉伸应力			ASTM D412
------	--	--	-----------

100%应变	12.0	MPa	ASTM D412
--------	------	-----	-----------

300%应变	20.0	MPa	ASTM D412
--------	------	-----	-----------

抗张强度	32.0	MPa	ASTM D412
------	------	-----	-----------

伸长率 (断裂)	450	%	ASTM D412
----------	-----	---	-----------

撕裂强度	140	kN/m	ASTM D624
------	-----	------	-----------

热性能

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

玻璃转化温度	-20.0	°C	ASTM D3417
--------	-------	----	------------

注射

注射	额定值	单位制
----	-----	-----

干燥温度	90.0 到 100	°C
------	------------	----

干燥时间	2.0 到 3.0	hr
------	-----------	----

料筒后部温度	190	°C
--------	-----	----

料筒中部温度	200	°C
--------	-----	----

料筒前部温度	205	°C
--------	-----	----

射嘴温度	210	°C
------	-----	----

注塑压力	70.0	MPa
------	------	-----

挤出

挤出	额定值	单位制
----	-----	-----

干燥温度	90.0 到 100	°C
------	------------	----

干燥时间	3.0 到 4.0	hr
------	-----------	----

料筒1区温度	190	°C
--------	-----	----

料筒3区温度	200	°C
--------	-----	----

料筒5区温度	205	°C
--------	-----	----

口模温度	200	°C
------	-----	----