

# Wanthane® WHT-1185

热塑性聚氨酯弹性体(聚酯)

Wanhua Chemical Group Co., Ltd.

## 产品说明

WHT-1185 is polyester-based TPU for injection molding and extrusion applications, supplied in form of transparent, translucent, colorless or slightly yellowish pellets with the characteristic of Plasticizer Free, Excellent strength, resilience and abrasion resistance

Applications:

Shoes, Compounding, Belt etc

## 基本信息

特性	良好的强度	良好耐磨损性	有弹性
用途	传送带修补	复合	鞋类
外观	半透明	透明-微黄	无色
形式	粒子		
加工方法	挤出	注射成型	

## 物理性能

	额定值	单位制	测试方法
--	-----	-----	------

密度	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
----	------	-------------------	-----------

## 硬度

	额定值	单位制	测试方法
--	-----	-----	------

肖氏硬度 (邵氏 A)	85		ASTM D2240
-------------	----	--	------------

## 弹性体

	额定值	单位制	测试方法
--	-----	-----	------

拉伸应力			ASTM D412
------	--	--	-----------

100%应变	6.00	MPa	ASTM D412
--------	------	-----	-----------

300%应变	12.0	MPa	ASTM D412
--------	------	-----	-----------

抗张强度	33.0	MPa	ASTM D412
------	------	-----	-----------

伸长率 (断裂)	520	%	ASTM D412
----------	-----	---	-----------

撕裂强度	100	kN/m	ASTM D624
------	-----	------	-----------

## 热性能

	额定值	单位制	测试方法
--	-----	-----	------

玻璃转化温度	-35.0	°C	ASTM D3417
--------	-------	----	------------

## 注射

	额定值	单位制
--	-----	-----

干燥温度	90.0 到 100	°C
------	------------	----

干燥时间	2.0 到 3.0	hr
------	-----------	----

料筒后部温度	190	°C
--------	-----	----

料筒中部温度	195	°C
--------	-----	----

料筒前部温度	200	°C
--------	-----	----

射嘴温度	205	°C
------	-----	----

注塑压力	70.0	MPa
------	------	-----

## 挤出

	额定值	单位制
--	-----	-----

干燥温度	90.0 到 100	°C
------	------------	----

干燥时间	3.0 到 4.0	hr
------	-----------	----

料筒1区温度	190	°C
--------	-----	----

料筒3区温度	195	°C
--------	-----	----

料筒5区温度	200	°C
--------	-----	----

口模温度	200	°C
------	-----	----