

LEXAN™ BX9349 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明

LEXAN BX9349 resin is an injection moldable modified PC resin with non-brominated and non-chlorinated flame retardant to meet UL-94 V0 at 0.5mm and V2 at 0.4mm. Balanced flow with low temperature ductile together with the thin wall flame resistance, make it an ideal material of choice for a wide variety of thin wall applications

基本信息				
特性	Chlorine Free 阻燃性	良好的流动性	无溴	延展性
用途	薄壁部件			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
熔流率(熔体流动速率) (260°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238	
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.60	%	内部方法	
吸水率			ISO 62	
饱和, 23°C	0.20	%	ISO 62	
平衡, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量 ¹	2500	MPa	ASTM D638	
拉伸应力			ISO 527-2/50	
屈服	65.0	MPa	ISO 527-2/50	
断裂	50.0	MPa	ISO 527-2/50	
拉伸应变			ISO 527-2/50	
屈服	4.0	%	ISO 527-2/50	
断裂	50	%	ISO 527-2/50	
弯曲模量 ² (50.0 mm 跨距)	2250	MPa	ASTM D790	
弯曲强度 ³ (屈服, 50.0 mm 跨距)	90.0	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256	
0°C	550	J/m	ASTM D256	
23°C	680	J/m	ASTM D256	
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	65.0	J	ASTM D3763	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm)	106	°C	ASTM D648	
维卡软化温度	116	°C	ISO 306/B120	
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2	
RTI Elec	80.0	°C	UL 746	
RTI Imp	80.0	°C	UL 746	
RTI	80.0	°C	UL 746	
可燃性	额定值		测试方法	
UL 阻燃等级			UL 94	
0.400 mm	V-2		UL 94	
0.500 mm	V-0		UL 94	
注射	额定值	单位制		
干燥温度	80.0 到 90.0	°C		
干燥时间	2.0 到 4.0	hr		
建议的最大水分含量	0.020	%		
料斗温度	60.0 到 80.0	°C		
料筒后部温度	230 到 280	°C		
料筒中部温度	240 到 290	°C		
料筒前部温度	250 到 300	°C		
射嘴温度	250 到 300	°C		
加工(熔体)温度	250 到 300	°C		

模具温度	60.0 到 85.0	°C
排气孔深度	0.030 到 0.075	mm
备注		
1.	50 mm/min	
2.	1.3 mm/min	
3.	1.3 mm/min	