

LEXAN™ BX9349 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明

LEXAN BX9349 resin is an injection moldable modified PC resin with non-brominated and non-chlorinated flame retardant to meet UL-94 V0 at 0.5mm and V2 at 0.4mm. Balanced flow with low temperature ductile together with the thin wall flame resistance, make it an ideal material of choice for a wide variety of thin wall applications

基本信息

特性	Chlorine Free 阻燃性	良好的流动性	无溴	延展性
用途	薄壁部件			
加工方法	注射成型			

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (260°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.60	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.20	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	2500	MPa	ASTM D638
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服	65.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	50.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	4.0	%	ISO 527-2/50
断裂	50	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (50.0 mm 跨距)	2250	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ³ (屈服, 50.0 mm 跨距)	90.0	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
0°C	550	J/m	ASTM D256
23°C	680	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	65.0	J	ASTM D3763

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm)	106	°C	ASTM D648
维卡软化温度	116	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
0.400 mm	V-2	UL 94
0.500 mm	V-0	UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	80.0 到 90.0	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料斗温度	60.0 到 80.0	°C
料筒后部温度	230 到 280	°C
料筒中部温度	240 到 290	°C
料筒前部温度	250 到 300	°C
射嘴温度	250 到 300	°C
加工(熔体)温度	250 到 300	°C

模具温度	60.0 到 85.0	°C
排气孔深度	0.030 到 0.075	mm
备注		
1.	50 mm/min	
2.	1.3 mm/min	
3.	1.3 mm/min	