

性能	测试条件	测试方法	单位	尼龙66/耐磨损	
				GF30%	
				CM3903GX010	
				>PA66-GF30<	
				絶乾	
<b>物理特性</b>					
吸水率	在23℃水中, 24小时	ISO62	%		0.4
吸水率	在23℃水中, 饱和	ISO62	%		5
密度	23℃	ISO 1183	kg/m <sup>3</sup>		1430
<b>机械性能</b>					
拉伸强度	-40℃	ISO527-1,2	MPa		230
拉伸强度	23℃	ISO527-1,2	MPa		160
拉伸伸长率 (破坏)	-40℃	ISO527-1,2	%		-
拉伸伸长率 (破坏)	23℃	ISO527-1,2	%		3
拉伸伸长率 (破坏)	80℃	ISO527-1,2	%		-
弯曲强度	-40℃	ISO178	MPa		300
弯曲强度	23℃	ISO178	MPa		230
弯曲模量(GPa)	-40℃	ISO178	GPa		8.5
弯曲模量(GPa)	23℃	ISO178	GPa		8
摩擦系数 (无润滑油)	VS.钢	铃木式	-		-
洛氏硬度	23℃	ISO2039-2	R级		120
Taber磨耗量		ISO9352	mg/1000回		20
简支梁冲击强度 (有缺口)	-40℃	ISO179	kJ/m <sup>2</sup>		10.5
简支梁冲击强度 (有缺口)	23℃	ISO179	kJ/m <sup>2</sup>		12
简支梁冲击强度 (无缺口)	-40℃	ISO179	kJ/m <sup>2</sup>		-
<b>热性能</b>					
熔点		DSC法	℃		265
线膨胀系数		ISO11359-2	×10 <sup>-5</sup> /℃		2~3
热变形温度 低负荷	0.45MPa	ISO75-1,2	℃		262
热变形温度 高负荷	1.80MPa	ISO75-1,2	℃		240
燃烧性		UL94	ランク/mmt		HB
<b>成形性能</b>					
成形收缩率 (流动方向)	80×80×3mmt	东丽方法	%		0.2~0.4
成形收缩率 (垂直方向)	80×80×3mmt	东丽方法	%		0.6~0.8

本数据系在特性条件下获得的测量值的代表例。