

Desmopan 9392A

Extrusion- and injection molding grade; very good hydrolysis and microbial resistance; good low-temperature flexibility; Application; Hoses, non-reinforced; Cable sheathings; Profiles; Technical parts

性能	测试条件	单位	标准	数值
				drying annealed - according to specifications

机械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1	92
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1	42
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	b. o. ISO 527-1, -3	50
C 断裂应变	200 mm/min	%	b. o. ISO 527-1, -3	400
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	b. o. ISO 527-1, -3	11
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	b. o. ISO 527-1, -3	30
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A	55
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1	20
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C	37
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A	20
C 回弹力		%	ISO 4662	32
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1	85

热性质

C 抗扭储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-2	104
C 抗扭储能模量	23 ° C	MPa	ISO 6721-2	22
C 抗扭储能模量	70 ° C	MPa	ISO 6721-2	13
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	700
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	132
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	71

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1150
------	--	-------------------	------------	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	210 - 230
C 注塑-模具温度		°C	-	20 - 40
C 挤出-熔体温度		°C	-	195 - 215
C Maximum drying temperature		°C	-	80

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



Desmopan 9392A

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com
