

一般信息

产品说明

GF强化 / HB (非阻燃) 标准级 GF15%

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
关于供货国，请咨询经由我们的网站。			
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量		
特性	• 通用		
用途	• 电气/电子应用领域 • 汽车电子	• 汽车领域的应用 • 通用	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm ³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (250°C/5.0 kg)	65	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直 : 2.00 mm	1.3	%	
流动 : 2.00 mm	0.50	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.080	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	5800	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	110	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	3.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	5500	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²	165	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	24	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 退火	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 退火	198	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	224	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : -30 到 35°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
流动 : -30 到 120°C	2.7E-5	cm/cm/°C	
流动 : 35 到 120°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
垂直 : -30 到 35°C	8.5E-5	cm/cm/°C	
垂直 : -30 到 120°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
垂直 : 35 到 120°C	1.4E-4	cm/cm/°C	
RTI Elec (0.8 mm)	130	°C	UL 746
RTI Imp (0.8 mm)	75.0	°C	UL 746

¹记载数据仅为代表值。

• 在这里的使用用途例，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。

• 有关在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。

• 在使用本产品时（运输、保管、成形、废弃等），请参照使用材料、等级的技术资料及安全数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗零部件、安全器具、幼儿用玩具等的用途时，请另行咨询。

• 在日本国内使用本产品各等级上品时，因为会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的施行令第18条之2内附表9的名称等必须通知的化学物质的情况。详情请另行洽询。

• 在出口日本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守外汇及外国贸易法等相关法规。

• 依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法进出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况。

NOVADURAN™ 5010G15

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚丁烯对苯二甲酸酯

热性能	额定值	单位制	测试方法
RTI (0.8 mm)	140	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	4.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率	5.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
1.00 mm	24	kV/mm	
2.00 mm	21	kV/mm	
介电常数 (1 MHz)	3.20		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.020		IEC 60250
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.8 mm	HB		
1.5 mm	HB		
3.0 mm	HB		
6.0 mm	HB		

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	5.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	240	°C
料筒中部温度	245	°C
料筒前部温度	255	°C
射嘴温度	255	°C
模具温度	80 到 100	°C
注塑压力	20.0 到 150	MPa
注射速度	中等偏快	
螺杆转速	80 到 120	rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min

•记载数据仅为代表值。

•在这里的使用用途例，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。

•有关在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。

•在使用本产品时（运输、保管、成形、废弃等），请参照使用材料、等级的技术资料及安全数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗零部件、安全器具、幼儿用玩具等的用途时，请另行咨询。

•在日本国内使用本产品各等级上品时，因为会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的施行令第18条之2内附表9的名称等必须通知的化学物质的情况。详情请另行洽询

•在出口本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守外汇及外国贸易法等相关法规。

•依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法进出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况