



Desmopan 445

400 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 D 45 - 49

injection molding grade; grease and oil-resistant; good heat resistance; low compression set; Application; Automotive engineering; Injection molded engineering parts

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		
机械性能						
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		93	
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		44	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		56.4	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		491	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		5.5	
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		11.6	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		14.3	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		31.5	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		35	
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		25	
C 回弹力		%	ISO 4662		35	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		95	
热性质						
C 抗扭储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-2		280	
C 抗扭储能模量	23 ° C	MPa	ISO 6721-2		25	
C 抗扭储能模量	70 ° C	MPa	ISO 6721-2		16	
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		790	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		103	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		58	
其他性能 (23 ° C)						
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1			1220
建议成型工艺参数说明:						
C 注塑-熔体温度		°C	-	210	- 235	
C 注塑-模具温度		°C	-			20 - 40
C Maximum drying temperature		°C	-			110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



Desmopan 445

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com
