

# Desmopan 385 E

300 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 A 85 - 89

Extrusion- and injection molding grade; high mechanical strength; Application; Films; Hoses, non-reinforced; Screenpacks; Technical parts; hard - soft systems

性能	测试条件	单位	标准	数值	
				drying	annealed
<small>according to specifications</small>					
<b>机械性能</b>					
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		86
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		32
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		52
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		552
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		2.1
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		4.7
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		5.8
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		16.4
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		32
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		25
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		23
C 耐磨性		mm <sup>3</sup>	ISO 4649 method A		30
C 回弹力		%	ISO 4662		42
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		70
<b>热性质</b>					
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		186
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		51
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		37
<b>其他性能 (23 ° C)</b>					
C 密度		kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183-1		1200
<b>建议成型工艺参数说明:</b>					
C 注塑-熔体温度		°C	-	210 - 230	
C 注塑-模具温度		°C	-		20 - 40
C 挤出-熔体温度		°C	-	200 - 220	
C Maximum drying temperature		°C	-		80

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



# Desmopan 385 E

## 声明

---

Covestro AG  
Business Unit Polyurethanes  
Kaiser-Wilhelm-Allee 60  
51373 Leverkusen  
Germany  
[www.TPU.covestro.com](http://www.TPU.covestro.com)  
[www.covestro.com](http://www.covestro.com)

---