

Desmopan 3072D

300 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 D 70 - 74

injection molding grade; high mechanical strength; excellent abrasion resistance; good wear resistance; very short cycle times; Application; Technical parts

性能	测试条件	单位	标准	数值	
				drying	annealed - according to specifications
机械性能					
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		98
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		72
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		60
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		350
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		34
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		52
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		49
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		29
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		20
C 回弹力		%	ISO 4662		47
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		256
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178		800
热性质					
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		3330
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		1275
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		385
其他性能 (23 ° C)					
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1		1240
建议成型工艺参数说明:					
C 注塑-熔体温度		°C	-	225 - 245	
C 注塑-模具温度		°C	-		60 - 80
C Maximum drying temperature		°C	-		110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



Desmopan 3072D

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com
